

รายละเอียดคุณลักษณะรถยนต์บรรทุกขยะมูลฝอย
ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ แบบอัดท้าย
องค์การบริหารส่วนตำบลศรีมหาโพธิ อ.ศรีมหาโพธิ จ.ปราจีนบุรี

.....

1. ลักษณะทั่วไป

เป็นรถยนต์บรรทุกขยะมูลฝอย แบบอัดท้าย ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ ล้อหน้าเดี่ยว ล้อหลังคู่ ขับเคลื่อนด้วยเครื่องยนต์ดีเซล มีกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 170 กิโลวัตต์ ตอนท้ายหลังมั่งติดตั้งตู้บรรทุกขยะมูลฝอย มีขนาดความสูงไม่น้อยกว่า 10 ลูกบาศก์เมตร ด้านท้ายตู้บรรทุกขยะมูลฝอยติดตั้งชุดอัดขยะมูลฝอยทำงานด้วยระบบไฮดรอลิค มีระบบสัญญาณไฟต่าง ๆ ตามกรมการขนส่งทางบกกำหนด ตัวรถและอุปกรณ์ทุกชนิดเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน

2. ตัวรถยนต์

- 2.1 ตัวรถและโครงสร้างตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต
- 2.2 ความยาวช่วงล้อไม่น้อยกว่า 4,200 มิลลิเมตร
- 2.3 เป็นรถชนิดไม่น้อยกว่าขนาด 6 ตัน 6 ล้อ และมีล้ออะไหล่พร้อมกระทะล้อ 1 ชุด โดยมีกุญแจล็อกป้องกันการสูญหาย
- 2.4 ติดตั้งระบบปรับอากาศ พร้อมฟิล์มกรองแสงขนาดความเข้มของฟิล์มทางองค์การบริหารส่วนตำบลศรีมหาโพธิขอสงวนสิทธิ์ในการเลือก
- 2.5 น้ำหนักรวมน้ำหนักบรรทุก (G.V.W) ไม่น้อยกว่า 12,000 กิโลกรัม
- 2.6 ตัวรถและเครื่องยนต์เป็นผลิตภัณฑ์ยี่ห้อเดียวกันเพื่อสะดวกในการบำรุงรักษาและการจัดหาอะไหล่
- 2.7 ถังน้ำมันเชื้อเพลิงมีความจุไม่น้อยกว่า 200 ลิตร และฝาปิดมีกุญแจสำหรับล็อก
- 2.8 ติดตั้งเครื่องเล่นวิทยุ ซีดี หรือเอ็มพี 3 พร้อมอุปกรณ์ครบชุด
- 2.9 ผ้ายางปูพื้นรถในแก่ง
- 2.10 มีแผ่นยางกันโคลนสำหรับล้อทุกล้อ
- 2.11 รายละเอียดอื่นๆของตัวรถนอกเหนือจากที่กำหนดไว้ให้เป็นไปตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิตรถยนต์

3. เครื่องยนต์

- 3.1 เป็นเครื่องยนต์ดีเซลชนิดคอมมอนเรล แบบ 4 จังหวะ 6 สูบ มีปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 6,000 ซีซี ระบายความร้อนด้วยน้ำแบบ เป็นเครื่องยนต์ที่ได้รับมาตรฐานความปลอดภัยตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมไม่ต่ำกว่า เลขที่ 1295-2541 หรือเลขที่ 2315-2551 หรือมาตรฐานยูโร 2 หรือ ยูโร 3 หรือสูงกว่า
- 3.2 กำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 170 กิโลวัตต์ ที่ความเร็วรอบไม่เกิน 3,000 รอบต่อนาที
- 3.3 มีระบบการเผาไหม้เป็นแบบไดเร็คอินเจคชั่น

4. ระบบส่งกำลัง

- 4.1 คลัทช์ เป็นแบบแห้งแผ่นเดี่ยว ควบคุมด้วยระบบไฮดรอลิค
- 4.2 เกียร์เป็นแบบกระปุกเดินหน้าไม่น้อยกว่า 6 เกียร์ เกียร์ถอยหลังไม่น้อยกว่า 1 เกียร์

5. ระบบบังคับเลี้ยว

- 5.1 พวงมาลัยเป็นแบบขับทางขวา มีระบบเพาเวอร์ช่วยผ่อนแรง (HYDRAULIC POWER STEERING)

6. ระบบเบรก

- 6.1 ระบบเบรก 2 วงจรอิสระ ตามมาตรฐานบริษัทผู้ผลิต พร้อมเบรกไอเสีย
- 6.2 มีเบรกมือซึ่งมีคั่นบังคับอยู่ภายในแก่งคนขับ

7. ระบบเครื่องล่างและกันสะเทือน ให้เป็นไปตามมาตรฐานล่าสุดของบริษัทผู้ผลิต


11/10/62

